

## ものづくり工房工作機械一覧

ものづくり工房の機器は、  
原則**KBIC入居企業のみご利用が可能**です。

入居企業で機器をご利用になりたい方は、工作機器  
使用者として事前に登録いただいた上で、ご利用の  
都度、**KBIC管理室**まで利用申請を行ってください。

工作機器使用者事前登録は、KBIC技術コーディネー  
タへご相談ください。

## CNC/普通旋盤【CNC/manual lathe】



名称	CNC/普通旋盤
型番	TAC510
メーカー	滝澤鉄工所

ベッド上の振り	510	mm
両心間距離	1,000	mm
主軸貫通孔	φ80	mm
主軸回転数	25～	min-1
四角刃物台	142	mm
使用バイト角	22	mm
ベッドの長さ	2,170	mm
出入インターフェース	RS232C	mm

## 普通旋盤【manual lathe】



名称	普通旋盤
型番	TSL550
メーカー	滝澤鉄工所

ベツト上の振り	360	mm
横送り台上の振り	210	mm
両心間距離	550	mm
主軸貫通孔	φ 40	rpm
主軸速度変換数	83~1800 rpm (6段)	
四角刃物台	□ 110	mm
使用バイト角	□ 20	mm

## NCフライス盤【NC milling machine】



名称	NC立フライス盤
型番	AEVA-74
メーカー	株式会社牧野フライス製作所

テーブル移動量(左右)	710	mm
テーブル移動量(前後)	400	mm
テーブル移動量(上下)	360	mm
最大加工物高さ	530-刃物長さ	mm
主軸回転速度	15-4,000	rpm
主軸用電動機	0.75	kW
送り	0.001	mm
入出インターフェース	RS-232C	

## 小型フライス盤【hand milling machine】



名称	立フライス盤
型番	IVQ-600
メーカー	北辰精機株式会社

テーブル移動量(左右)	350	mm
テーブル移動量(前後)	120	mm
テーブル移動量(上下)	260	mm
主軸回転速度	(低速) 237~947 (高速) 750~3,000	rpm
主軸用電動機	0.75	kW
コレット	φ 6, φ 8, φ 10, φ 12, φ 20	mm

## ボール盤【combined tap and drillmachine】



名称	ドリル兼用タッピングマシン
型番	ESD-350NT
メーカー	遠州工業株式会社

スイング	350	mm
使用タップ径	φ 3~φ 10	mm
最大使用ドリル径	φ 13	mm
主軸の上下動	75	mm
主軸回転数	230, 370, 450, 1120, 1350, 2080	rpm

## ボール盤【bench drilling machine】



名称	手動型 ドリリング専用 卓上タイプ
型番	KID-420
メーカー	株式会社キラ・コーポレーション

スイング	420	mm
使用ドリル径	φ4～φ23	mm
主軸の上下動	130	mm
テーブルの上下動	425	mm
主軸端のテーパ	MT2	
主軸回転数	250,370,620,1400, 1650,2500	rpm

## 帯鋸盤【band saw machine】



名称	帯鋸盤
型番	KY-300K
メーカー	キヨタ工機

切断能力(厚み×奥行き)	130×300	mm
テーブル寸法	500×500	mm
鋸刃速度	30～110	mm/min

## 高速切断機【higt speed cutting machine】



名称	高速切断機
型番	CC16
メーカー	日立工機

切断能力	パイプφ140 丸棒φ65	mm
回転数	3,100	rpm
バース開き	217	mm/min
用途	軟鋼材、パイプ、形鋼、丸棒の切断	

## ベルトディスクサンダー【belt and disc sander】



名称	ベルトディスクサンダー
型番	BDS-1000
メーカー	リョービ株式会社

ベルト速度	7.2	m/s
加工対象	木材、非鉄金属	

## グラインダ【double-headed grinder】



名称	集塵機付両頭グラインダ
型番	FG-150S
メーカー	淀川電気株式会社

砥石寸法	$\phi 150 \times 16 \times \phi 12.7$	mm
砥石種類	A46P、WA60P	
砥石最高使用周速度	23	m/s
無負荷回転数	3,000	rpm
出力	200	W

## 定盤【surface plate】



名称	精密検査用定盤
型番	E-130
メーカー	株式会社ナベヤ

## コンプレッサ【compressor】



名称	東芝エアコンプレッサ
型番	GP5-2S6
メーカー	株式会社東芝

最高圧力	0.49	MPa
吐出し空気量	27	L/min
空気タンク容量	21	L
電源	単層100	V

## エアコンプレッサ【air compressor】



名称	東芝エアコンプレッサ
型番	GP5-2S6
メーカー	株式会社東芝

最高圧力	0.8	MPa
吐出し空気量	60	L/min
空気タンク容量	21	L
電源	AC100	V

## ハンドベンダー【hand bender machine】



名称	ハンドベンダー
型番	HB20S
メーカー	株式会社アルト

本体寸法	仕様
曲げ能力	丸棒 直径8mm パイプ 直径11mm 平鋼 25mm幅 3.2mm厚
付属品	精密用型キット, 平行曲げキット, パイプ曲げキット, バリバイス, 卓上据付用キット, コイル巻きキット, 小径用ピン各種, 丸金型各種, サークルロープ

## ハンドベンダー【hand bender machine】



名称	ハンドベンダー
型番	ベンダーブラック 30
メーカー	オリジナルマインド

本体寸法	265 × 425 × 389	mm
ストローク	20	mm
加圧能力	1	t
最大曲げ幅	300	mm
曲げ限界	A5052 厚さ1mm 幅230mm SPCC 厚さ1mm 幅140mm SUS 厚さ1mm 幅100mm	

**ドリル・エンドミル研磨機**  
**【drill&endmill blade sharpening machine】**



名称	ドリル・エンドミル研磨機
型番	GSD-F4
メーカー	Gigaセレクション

仕様		
ドリル	加工径	φ 2.6~14.0
	加工形上	円錐型
	シンニング形状	Xシンニング
エンドミル	加工径	φ 4.0~14.0
	加工タイプ	2.3.4.6枚刃(底刃)
電源	ADC100V	
駆動部	180W 約5,300rpm	
寸法	W310×D180×H260mm	
質量	20kg	
付属品	砥石	GSD-D1C(ハイスドリル)
		GDS-E1S(超鋼エンドミル底刃)
	コレット ER20	3.0/4.0/5.0/6.0/7.0/8.0/9.0/ 10.0/11.0/12.0/13.0/14.0 計12

**15t油圧プレス**  
**【15t hand press machine】**



名称	15トン油圧プレス
型番	MHP-15
メーカー	マサダ製作所

諸元		
能力	150	kN
ラムストローク	160	mm
ネジストローク	120	mm
テーブル移動距離	700	mm
フレーム内幅	600	mm
テーブル内幅	142	mm
全高	1650	mm
据え付け面積	860×600	mm
質量	150	kg
特徴	シャフトの曲がり修正、芯出し、プッシュ、ベアリングの脱着など、広範囲にご使用になれます。手動タイプです。	

付属品	
ポンプハンドル	1本
Vブロック	1set(2本)
巻き上げハンドル	1ヶ