

ものづくり工房

ものづくり工房工作機械一覧

ものづくり工房の機器は、
原則KBIC入居企業のみご利用が可能です。

入居企業で機器をご利用になりたい方は、工作機器使用者として事前に登録いただいた上で、ご利用の都度、KBIC管理室まで利用申請を行ってください。

工作機器使用者事前登録は、KBIC技術コーディネータへご相談ください。

普通旋盤【manual lathe】



名称	普通旋盤	
型番	TSL550	
メーカー	滝澤鉄工所	

ベット上の振り	360	mm
横送り台上の振り	210	mm
両心間距離	550	mm
主軸貫通孔	Φ 40	rpm
主軸速度変換数	83～1800 rpm (6段)	
四角刃物台	□ 110	mm
使用バイト角	□ 20	mm

小型旋盤【miniature lathe】



名称	高速精密旋盤
型番	TL-550S 切り落し無
メーカー	立谷川機械工業株式会社

ベット上の振り	φ 290	mm
両心間距離	550	mm
主軸貫通孔	φ 34	mm
主軸回転数	100, 170, 250, 400, 420, 670, 1020, 1600	rpm
四角刃物台	88角セットピン付き	
使用バイト角	1/2" 角、または3/8" 角	
ベッドの長さ	1,100	mm

NCフライス盤【NC milling machine】



名称	NC立フライス盤
型番	AEVA-74
メーカー	株式会社牧野フライス製作所

テーブル移動量(左右)	710	mm
テーブル移動量(前後)	400	mm
テーブル移動量(上下)	360	mm
最大加工物高さ	530-刃物長さ	mm
主軸回転速度	15-4,000	rpm
主軸用電動機	0.75	kW
送り	0.001	mm
入出力インターフェース	RS-232C	

小型フライス盤【hand milling machine】



ボール盤【combined tap and drill machine】



名称	立フライス盤
型番	IVQ-600
メーカ	北辰精機株式会社

テーブル移動量(左右)	350	mm
テーブル移動量(前後)	120	mm
テーブル移動量(上下)	260	mm
主軸回転速度	(低速)237~947 (高速)750~3,000	rpm
主軸用電動機	0.75	kW
コレット	φ 6, φ 8, φ 10, φ 12, φ 20	mm

名称	ドリル兼用タッピングマシン
型番	ESD-350NT
メーカ	遠州工業株式会社

スイング	350	mm
使用タップ径	φ 3~φ 10	mm
最大使用ドリル径	φ 13	mm
主軸の上下動	75	mm
主軸回転数	230,370,450,1120, 1350,2080	rpm

ボール盤【bench drilling machine】



名称	手動型 ドリリング専用 卓上タイプ	
型番	KID-420	
メーカー	株式会社キラ・コーポレーション	

スイング	420	mm
使用ドリル径	φ 4～φ 23	mm
主軸の上下動	130	mm
テーブルの上下動	425	mm
主軸端のテーパ	MT2	
主軸回転数	250,370,620,1400,1650,2500	rpm

帯鋸盤【band saw machine】



名称	帯鋸盤	
型番	KY-300K	
メーカー	キヨタ工機	

切断能力(厚み×奥行き)	130 × 300	mm
テーブル寸法	500 × 500	mm
鋸刃速度	30～110	mm/min

高速切斷機【higt speed cutting machine】



名称	高速切斷機
型番	CC16
メーカー	日立工機

切断能力	パイプ ϕ 140 丸棒 ϕ 65	mm
回転数	3,100	rpm
バイス開き	217	mm/min
用途	軟鋼材、パイプ、形鋼、丸棒の切斷	

ベルトディスクサンダー【belt and disc sander】



名称	ベルトディスクサンダー
型番	BDS-1000
メーカー	リヨービ株式会社

ベルト速度	7.2	m/s
加工対象	木材、非鉄金属	

グラインダ【double-headed grinder】



定盤【surface plate】



名称	精密検査用定盤
型番	E-130
メーカー	株式会社ナベヤ

名称	集塵機付両頭グラインダ
型番	FG-150S
メーカー	淀川電気株式会社

砥石寸法	$\phi 150 \times 16 \times \phi 12.7$ mm
砥石種類	A46P、WA60P
砥石最高使用周速度	23
無負荷回転数	3,000
出力	200
	W

コンプレッサ【compressor】



名称	東芝エアコンプレッサ	
型番	GP5-2S6	
メーカー	株式会社東芝	

最高圧力	0.49	MPa
吐出し空気量	27	L/min
空気タンク容量	21	L
電源	単層100	V

エアコンプレッサ【air compressor】



名称	東芝エアコンプレッサ	
型番	GP5-2S6	
メーカー	株式会社東芝	

最高圧力	0.8	MPa
吐出し空気量	60	L/min
空気タンク容量	21	L
電源	AC100	V

ハンドベンダー【hand bender machine】



名称	ハンドベンダー
型番	HB20S
メーカー	株式会社アルト

本体寸法	仕様
曲げ能力	丸棒 直径8mm パイプ 直径11mm 平鋼 25mm幅 3.2mm厚
付属品	精密用型キット,平行曲げキット, パイプ曲げキット,バリバイス, 卓上据付用キット,コイル巻きキット, 小径用ピン各種,丸金型各種, サークルロープ

ハンドベンダー【hand bender machine】



名称	ハンドベンダー
型番	ベンダーブラック 30
メーカー	オリジナルマインド

本体寸法	265 × 425 × 389	mm
ストローク	20	mm
加圧能力	1	t
最大曲げ幅	300	mm
曲げ限界	A5052 厚さ1mm 幅230mm SPCC 厚さ1mm 幅140mm SUS 厚さ1mm 幅100mm	

ドリル・エンドミル研磨機
【drill&endmill blade sharpening machine】



名称	ドリル・エンドミル研磨機
型番	GSD-F4
メーカー	Gigaセレクション

仕様		
ドリル	加工径	Φ 2.6~14.0
	加工形上	円錐型
	シンニング形状	Xシンニング
エンドミル	加工径	Φ 4.0~14.0
	加工タイプ	2.3.4.6枚刃(底刃)
電源	ADC100V	
駆動部	180W	約5,300rpm
寸法	W310 × D180 × H260mm	
質量	20kg	
付属品	砥石	GSD-D1C(ハイストリル)
		GDS-E1S(超鋼エンドミル底刃)
	コレット ER20	3.0/4.0/5.0/6.0/7.0/8.0/9.0/ 10.0/11.0/12.0/13.0/14.0 計12

15t油圧プレス
【15t hand press machine】



名称	15トン油圧プレス
型番	MHP-15
メーカー	マサダ製作所

諸元		
能力	150	kN
ラムストローク	160	mm
ネジストローク	120	mm
テーブル移動距離	700	mm
フレーム内幅	600	mm
テーブル内幅	142	mm
全高	1650	mm
据え付け面積	860 × 600	mm
質量	150	kg
特徴	シャフトの曲がり修正、芯出し、プッシュ、ペアリングの脱着など、広範囲にご使用になります。 手動タイプです。	

付属品	
ポンプハンドル	1本
Vブロック	1set(2本)
巻き上げハンドル	1ヶ