

ものづくり工房工作機械一覧

ものづくり工房の機器は、原則**KBIC入居企業のみご利用が可能です**。
 入居企業で機器をご利用になりたい方は、工作機器使用者として事前に登録いただいた上で、ご利用の都度、KBIC管理室まで利用申請を行ってください。
 工作機器使用者事前登録は、KBIC技術コーディネータへご相談ください。

CNC/普通旋盤【CNC/manual lathe】



名称	CNC/普通旋盤
型番	TAC510
メーカー	滝澤鉄工所

ベット上の振り	510	mm
両心間距離	1,000	mm
主軸貫通孔	φ80	mm
主軸回転数	25~1,500	min-1
四角刃物台	□142	mm
使用バイト角	□22	mm
ベットの長さ	2,170	mm
入出インターフェース	RS232C	mm

小型旋盤【miniature lathe】



名称	高速精密旋盤
型番	TL-550 s 切り落とし無
メーカー	立谷川機械工業株式会社

ベッド上の振り	φ290	mm
両心間距離	550	mm
主軸貫通孔	φ34	mm
主軸回転数	100,170,250,400,420,670,1020,1600	rpm
四角刃物台	88角セットピン付き	
使用バイト角	1/2"角、または3/8"角	
ベッドの長さ	1,100	mm

NCフライス盤【NC milling machine】



名称	NC立フライス盤
型番	AEVA-74
メーカー	株式会社牧野フライス製作所

テーブル移動量（左右）	710	mm
テーブル移動量（前後）	400	mm
テーブル移動量（上下）	360	mm
最大加工物高さ	530-刃物長さ	mm
主軸回転速度	15-4000	rpm
主軸用電動機	0.75	kw
送り	0.001	mm
入出インターフェース	RS-232C	

小型フライス盤【hand milling machine】



名称	立フライス盤
型番	IVQ-600
メーカー	北辰精機株式会社

テーブル移動量 (左右)	350	mm
テーブル移動量 (前後)	120	mm
テーブル移動量 (上下)	260	mm
主軸回転速度	100,170,250,400,420,670,1020,1600	rpm
主軸用電動機	0.75	kw
コレット	φ6,φ8,φ10,φ12,φ20	mm

ボール盤【combined tap and drillmachine】



名称	ドリル兼用タッピングマシン
型番	ESD-350NT
メーカー	遠州工業株式会社

スイング	350	mm
使用タップ径	φ3~φ10	mm
最大使用ドリル径	φ13	mm
主軸の上下動	75	mm
主軸回転数	230,370,450,810,1120,1350,2080	rpm

ボール盤【bench drilling machine】



名称	手動型 ドリリング専用 卓上タイプ
型番	KID-420
メーカー	株式会社キラ・コーポレーション

スイング	420	mm
使用ドリル径	φ4~φ23	mm
主軸の上下動	130	mm
テーブルの上下動	425	mm
主軸端のテーパ	MT2	
主軸回転数	250,370,620,140,016,000,000	rpm

帯鋸盤 【band saw machine】



名称	帯鋸盤
型番	KY-300K
メーカー	キョダ工機

切断能力	130	mm
最大奥行	295	mm
テーブル寸法	500×500	mm
鋸刃速度	100,170,250,400,420,670,1020,1600	m/min

高速切断機【high speed cutting machine】



名称	高速切断機
型番	CC-16
メーカー	日立工機

切断能力	130	mm
最大奥行	295	mm
テーブル寸法	500×500	mm
用途	軟鋼材、パイプ・形鋼・丸棒の切断	m/min

ベルトディスクサンダー-【vending mashine】



名称	ベルトディスクサンダー
型番	BDS-1000
メーカー	リョービ株式会社

砥石寸法	$\Phi 405 \times 4 \times \Phi 25.4$	mm
バイス最大開き	217	mm
ベルト速度	7.2	m/s
加工対象	鉄金属	
用途	切断	

グラインダ【double-headed grinder】



名称	集塵機付両頭グラインダ
型番	FG-150S
メーカー	淀川電気株式会社

砥石寸法	$\phi 150 \times 16 \times \phi 12.7$	mm
砥石種類	A46P、WA60P	
砥石最高使用周速度	170	m/min
無負荷回転数	3,000	rpm
出力	200	W

コンプレッサ【compressor】



名称	東芝エアコンプレッサ
型番	GP5-2S6
メーカー	東芝

最高圧力	0.49	Mpa
吐出し空気量	27	L/min
空気タンク容量	21	L
電源	単層100	V

ハンドベンダー【hand bender machine】



名称	ハンドベンダー
型番	HB20S
メーカー	株式会社アルト

本体寸法	仕様
曲げ能力	丸棒 直径 8 mm パイプ 直径11mm 平鋼 25mm、幅 3.2mm厚
付属品	精密用型キット,平行曲げキット, パイプ曲げキット,バリバイス, 卓上据付用キット,コイル巻きキット, 小径用ピン各種,丸金型各種, サークルロープ

ハンドベンダー【hand bender machine】



名称	ハンドベンダー
型番	ベンダーブラック 30
メーカー	オリジナル マインド

本体寸法	265×425×389	mm
ストローク	20	mm
加圧能力	1	t
最大曲げ幅	300	mm
曲げ限界	A5052 厚さ1mm 幅230mm SPCC 厚さ1mm 幅140mm SUS 厚さ1mm 幅100mm	

ドリル・エンドミル研磨機 【Drill & endmill Blade sharpening machine】



名称	ドリル・エンドミル研磨機
型番	GSD-F4
メーカー	Gigaセレクション

仕様		
ドリル	加工径	φ2.6～14.0
	加工形上	円錐型
	シンニング形状	Xシンニング
エンドミル	加工径	φ4.0～14.0 (6枚刃のみφ12.0～14.0)
	加工タイプ	2.3.4.6枚刃 (底刃)
電源		ADC100V
駆動部		180W 約5,300rpm
寸法		W310×D180×H260mm
質量		20kg
付属品	砥石	GSD-D1C (ハイスドリル)
		GDS-E1S (超鋼エンドミル底刃)
	コレット ER20	3.0/4.0/5.0/6.0/7.0/8.0/9.0/10.0/11.0/12.0/13.0/14.0 計12個

15t油圧プレス【15t hand press machine】



名称	15トン油圧プレス
型番	MHP-15
メーカー	マサダ製作所

諸 元		
能力	150	KN
ラムストローク	160	mm
ネジストローク	120	mm
テーブル移動距離	700	mm
フレーム内幅	600	mm
テーブル内幅	142	mm
全高	1650	mm
据え付け面積	860×600	mm
質量	150	kg
特徴	シャフトの曲がり修正、芯出し、プッシュ、ベアリングの脱着など、広範囲にご使用になれます。手動タイプです。	

付属品	
ポンプハンドル	1本
Vブロック	1set (2本)

巻き上げハンドル	1ヶ
----------	----

定盤【surface plate】



名称	定盤
型番	IVQ-600
メーカー	北辰精機株式会社